

Joint d'étanchéité

Etanchéité en milieu alimentaire, cosmétique, pharmaceutique, chimique, etc...



Les points forts

- En fonction de leur matière, les joints peuvent résister aux fortes températures, aux agents chimiques agressifs, aux gaz, compatible NEP/CIP...
- Disponible également en matière détectable.

FDA, CE 1935-2004, 3A, BNIC, USP IV, ASC, TSE/BSE...

Liste non exhaustive, nous contacter pour plus d'informations.

Matière : EPDM, NBR, SILICONE, FKM, PTFE, PU...

Revêtement : PTFE, PFA, FEP...

Différents profils :

Torique, Quad-Ring, V-Ring, Jaquette...

+ Découpe sur mesure.