

# Tuyau UPE-SUP ATEX

+70°C  
-20°C

Transfert de produits chimiques, cosmétiques, pharmaceutiques et alimentaires.



## Les points forts

Particulièrement indiqué pour la conduite de bases, acides, alcalis, solvants, cétones, aldéhydes, esters, alcools et produits aromatiques, aliphatiques et hydrocarbures chlorés.





EN  
12115

Ex

FDA

Liste non exhaustive, nous contacter pour plus d'informations.

- Tube intérieur :** UPE, noir, conducteur.  
**Renfort :** Tresse textile + double spire acier.  
**Revêtement :** EPDM, noir, conducteur, ondulé.

	 mm	 bar	 bar	 bar
UPE-SUP.ATX-19	19	16	64	0.9
UPE-SUP.ATX-25	25	16	64	0.9
UPE-SUP.ATX-32	32	16	64	0.9
UPE-SUP.ATX-38	38	16	64	0.9
UPE-SUP.ATX-50	50	16	64	0.9
UPE-SUP.ATX-63	63	16	64	0.9
UPE-SUP.ATX-75	75	16	64	0.9
UPE-SUP.ATX-100	100	16	64	0.9

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.